



TERMINADORA VDA 700SM (Smooth Mat)



VDA 700SM TERMINADORA

VDA 700SM Terminadora

Calidad, economía y lucro unidos a procesos automatizados de pavimentación y construcción de carreteras. Esta es la marca de competencia de Terex Roadbuilding Latin America.



La empresa está vinculada a la división Terex Roadbuilding - una de las más grandes fabricantes mundiales de equipos para el sector de construcción de carreteras y pavimentación - y, así, al Grupo Terex - uno de los tres más grandes proveedores de equipos para construcción del mundo. Al formar parte de esta estructura internacional, que reúne nada menos que 60 empresas en varios países, Terex Roadbuilding Latin America se presenta como una empresa sólida, dinámica y con tradición en el mercado. Para esto, el soporte de la matriz del Grupo Terex es fundamental.

Al final, el enorme background y el fantástico intercambio entre los integrantes del conglomerado son indispensables para la mayor calificación del equipo, para el desarrollo de soluciones creativas, inteligentes y eficientes y el progresivo aumento en la utilidad del sector de construcción vial.

En fin, la integración de la empresa Terex Corporation es total, tanto en los aspectos administrativos y financieros, como en los estratégicos, formando parte de las metas establecidas por el grupo para los próximos años. ¿Qué significa esto?

Fuertes inversiones y un crecimiento sustentado, volcado al objetivo del cliente y a su satisfacción. Así, el objetivo de Terex Roadbuilding Latin América es garantizar excelencia en productos y servicios con respuestas rápidas y eficientes a las necesidades de los clientes.

Siempre anticipándose al mercado, Terex Roadbuilding revoluciona en lo que ya era considerada la herramienta más avanzada de su categoría.

La VDA 700SM (Smooth Mat), resultado del cambio de tecnologías entre Terex de Brasil y la americana Terex Cedarapids - múltiples veces premiada en los EE.UU. por la NAPA (National Asphalt Paving Association), por el excelente nivel de acabado de la superficie (bajo "IRI" - International Roughness Index). El lanzamiento ofrece la mejor relación costo/beneficio actualmente del mercado, se la fabrica en Brasil y con tecnología mundial. Tiene, además de la altísima calidad de acabado, componentes de larga vida útil y permite facilidad de operación y mantenimiento.

El corazón de esta nueva máquina es la regla S16 nacionalizada a partir de un proyecto consagrado en los EE.UU. a través de Terex Cedarapids, esta regla garantiza el máximo desempeño durante la operación. Todos los controles están disponibles con

el simple toque proporcionando rápidos ajustes y proporcionando mejor calidad para la ejecución de los trabajos del día a día. Variando de 2,44 m a 4,88 m hidráulicamente, esta regla proporciona la pavimentación en cualquier ancho dentro de estas dimensiones.

Con las extensiones mecánicas (opcionales de la máquina) se puede llegar a 5,5 m. La plancha alisadora de acero especial de alta resistencia al desgaste garantiza excelente acabado, además de tener durabilidad ampliada, una vez que es posible la reversión de las planchas. Con quemadores a diésel, el calentamiento de la regla se hace fácil, rápido y eficiente, con distribución de la temperatura uniforme en toda la superficie de la regla. Los vibradores tienen velocidad variable a través del simple movimiento de un botón, además de excentricidades variable, lo que posibilita la variación en las fuerzas excéntricas garantizando el control de mayor o menor compactación y distribución de la mezcla bituminosa.

Proyectada con un eficiente sistema de fluctuación que alivia el peso de la regla alisadora, favorece una mejor tracción y rápida respuesta en la variación del espesor, además de elevar la vida útil de las planchas alisadoras. También, el regulado hidráulico del ángulo de ataque de las extensiones de la regla es independiente, lo que garantiza el aumento de la flexibilidad del equipo y rapidez en esta operación.

Gracias al sistema hidráulico proyectado con tecnología Load Sensing se gana disminución del calentamiento del aceite hidráulico y reducción en el consumo de combustible, visto que el load sensing elimina las válvulas divisoras de flujo aumentando la eficiencia general del sistema.

Dotada de tanque de combustible con capacidad de 210 l, la VDA 700SM tiene su autonomía ampliada, permitiendo mayores intervalos de reposición de combustible, durante la operación. Los transportadores de mezcla y helicoidales de Terex ofrecen la confianza necesaria para garantizar la alta calidad y durabilidad del acabado. Los controles automáticos de los transportadores permiten al operador más tranquilidad y seguridad en los mandos durante la pavimentación con enfoque en la dirigibilidad y con más tiempo en la observación general del proceso.

A continuación las especificaciones detalladas de la VDA 700SM.

TRANSMISIÓN HIDROSTÁTICA

Tracción integral hidráulica

• **Transmisión hidrostática directa en las orugas:** Compacto y eficiente sistema compuesto de bomba de pistones axiales, reductor planetario y motor hidráulico Bosch Rexroth, acoplados directamente en la oruga, con frenos de seguridad y de estacionamiento incluidos.

• **Sistema de liberación del freno:** Para casos de emergencia la VDA 700SM, está equipada con un sistema manual de liberación del freno, de fácil operación e integrado a la máquina - El control de dirección "derecha e izquierda" se ejecuta a través del potenciómetro, posibilitando el ajuste fino durante la pavimentación, lo que hace la "dirigibilidad suave y con seguridad". El control de avance "adelante y atrás" se obtiene a través del joystick electrónico. "vea más detalles del sistema de control en el Puesto de mando".

- El sistema de dirección en malla cerrada a través de sensor acoplado en cada motor hidráulico de las orugas, garantiza la alineación deseada durante la operación y desplazamiento, con el control en forma suave, evitando la formación de marcas en el pavimento.

- Indicadores digitales en el panel: es posible visualizar en los indicadores la velocidad de la máquina en "m/min" y la rotación del motor en "rpm".



Velocidad de trabajo:

VDA 700SM: 0 - 30 m/min

VDA 721SM: 0 - 66 m/min (4 km/h)

Velocidad de desplazamiento:

VDA 700SM: 0 - 66 m/min

VDA 721SM: 0 - 135 m/min (8,1 km/h)

TRACCIÓN

• **La VDA 700SM y la VDA 721SM,** están plenamente dimensionadas para empujar camiones con carga elevada de mezcla bituminosa, bases normales y con cemento, inclusive en rampas, manteniendo la calidad y esfuerzo de tracción en la pavimentación.

• VDA 700SM

- Truck: material rodante con zapatas de poliuretano. Permite excelente tracción y desplazamiento, no genera marcas en el pavimento además de la durabilidad comprobada en servicios pesados.

• VDA 721SM

- Neumáticos: Modelo 1300 x 24 - Además de bajo costo de reposición y alta disponibilidad en el mercado, garantizan una superficie de contacto mayor y gran fuerza de tracción.

- Rodado delantero tipo balancín - Ruedas dobles con diámetro de 500 mm y banda de rodaje de 230 mm, con dureza de 85 Shore A. Fácil dirigibilidad de los rodados a través de la dirección hidrostática.

- Radio de giro: Extremadamente reducido, obtenido por el ajuste diferencial entre las ruedas.

- Carga distribuida en tres ejes - Garantiza excelente estabilidad al equipo debido a la mejor distribución de las cargas, posibilitando excelente esfuerzo de tracción distribuido en el suelo.

TRANSPORTADORES DE MEZCLA



El sistema transportador de Terex ofrece la confianza necesaria para garantizar una superficie de alta calidad y con gran duración.

• **Transportadores de mezcla:** Compuestos por transportadores de "cadenas y helicoidales" incorporan la alta durabilidad ya probada por CEDARAPIDS;

• **Accionamiento independiente con Velocidad Variable:** Los transportadores funcionan independientes entre sí, tanto en el lado derecho como en el izquierdo con velocidad variable, para disponer solamente la cantidad necesaria de mezcla para la regla;

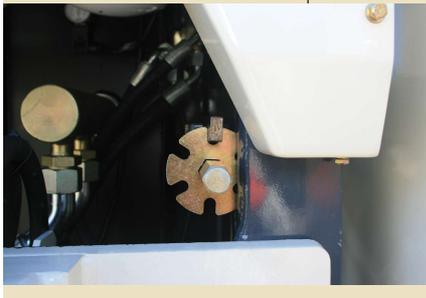
• **Capacidad de transporte hasta 600 t/h:** Transportadores de mezcla con ancho de 555 mm (ancho) x 370 mm (altura), tiene espacio ideal para trabajar con mezcla bituminosa y bases;

• **Sensores para control del volumen de mezcla bituminosa:** Dos (2) sensores electromecánicos, localizados en los extremos de la regla que actúan proporcionalmente en el sistema hidráulico de movimiento de los transportadores garantizando la correcta cantidad de mezcla delante de la regla. "Opciones en sensores tipo sónico o mecánico proporcional";





- **Compuertas independientes con regulado de flujo:** Ajustada mecánicamente, sin ser necesario para la operación, pudiendo ocurrir el ajuste con la máquina cargada y en funcionamiento;



- **Zona de descarga:** Con plancha con elevada inclinación, que evita la acumulación de material;



- **Lubricación del sistema:** Fácil acceso, por el lado externo, para lubricación de los cojinetes delanteros y traseros del transportador de mesa y helicoidales;

- **Cadena y Barras transversales del transportador de cadena:**

Barras "reversibles" fabricadas con material de alta resistencia mecánica y tratamiento térmico de sección transversal de 38 x 96 mm y con cadenas fabricadas con acero de alta resistencia mecánica y al desgaste de rodillos de paso de 78 mm;



- **Engrenajes del transportador de cadena:**

El eje de tracción tiene engranajes de 8 dientes que permiten que la VDA700SM opere con suavidad y menos ruido, siendo ideal para grandes obras debido a la alta durabilidad del sistema. El eje de retorno tiene una polea lisa con resalto para guía de la cadena. Este sistema permite reducción de la fricción en trabajo y más durabilidad del sistema;



- **Material y dimensión de los transportadores helicoidales:** Helicoidales de 355 mm de diámetro y 16 mm de espesor construidos con "material fundido de aceros de alta durabilidad" con dureza mínima de 400 HB;

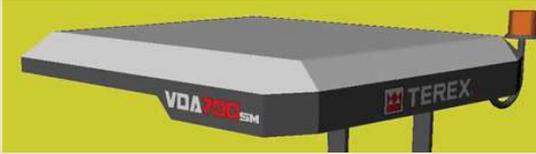


- **Homogeneidad en la distribución de la mezcla bituminosa en el centro de la mesa:** 4 hélices inversoras evitan falta de material debajo de la caja de transmisión;

- **Control automático de los transportadores** permite al operador más concentración en los camiones de mezcla, dirección y visión general del proceso. Al ajustar el control proporcional de alimentación "en el modo automático" la pavimentación mantiene el material en forma constante y uniforme delante de la mesa. Un control de alimentación a través de sensor sónico utiliza los pulsos sonoros para medir y mantener la altura de la alimentación en la mesa automáticamente.



PUESTO DE MANDO



Preocupada en ofrecer ergonomía en los trabajos diarios del operador, Terex invirtió generosamente en alta tecnología al proyectar el puesto de mando de la VDA 700SM.

El desplazamiento es extremadamente suave y permite posición de trabajo en los extremos derecho e izquierdo, además de posición de transporte.

- Puesto de mando con desplazamiento lateral de 250 mm hacia afuera de la máquina permitiendo optimización del campo de visión del operador;

- Amplia área de visión, totalmente libre de obstáculos y de fácil visualización de la baliza para pavimentación;

- Toldo individual con posición para transporte;

- Señalador estroboscópico para atención de las normas de tránsito;

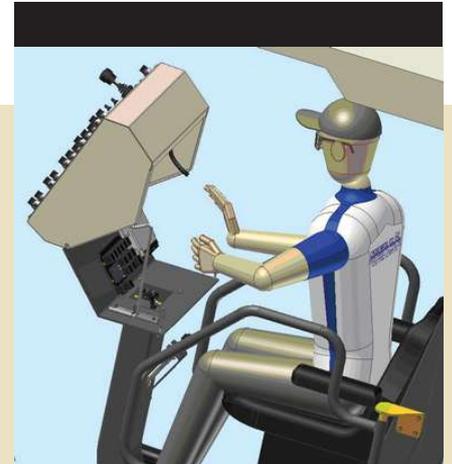
- Escaleras de acceso y barandas en el puesto de mando garantizan la seguridad del operador;

- Banco con regulado de altura y posicionamiento con relación al panel, regulado de los brazos y espalda del asiento;



- Sistema de luces delantera y trasera con excelente visualización para trabajos noturnos;

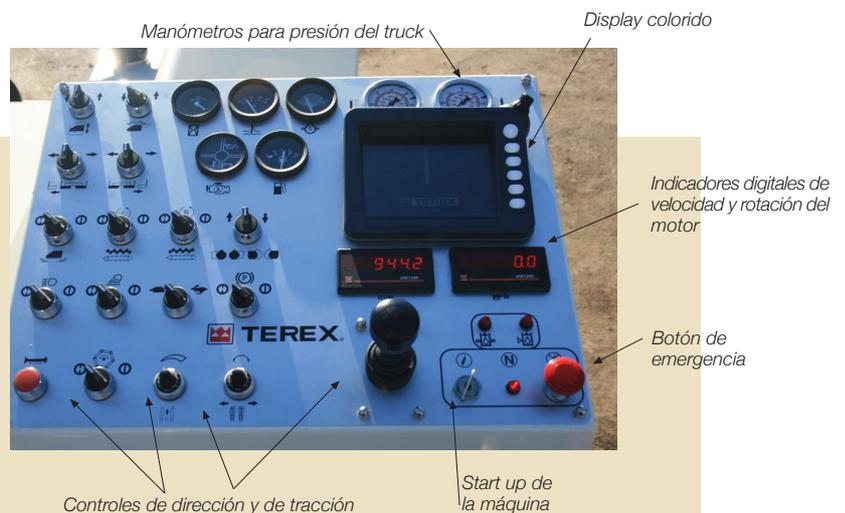
- Sistema apertura del panel, posibilita fácil mantenimiento eléctrico. Caja de fusibles relés de partida están en el panel.



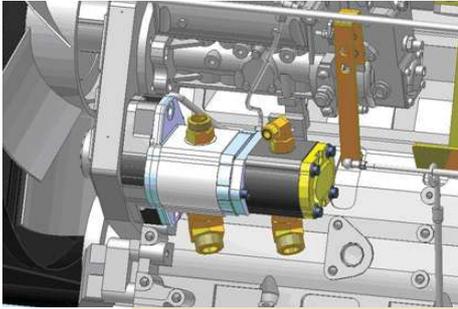
PANEL DE CONTROL

El sistema de tracción del equipo consiste básicamente en un control de malla cerrada realizado por un PLC móvil. El control de tracción se hace a través de:

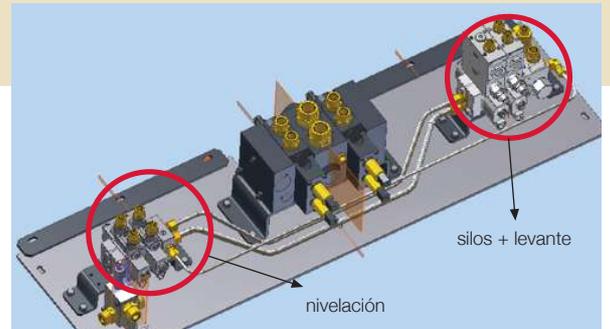
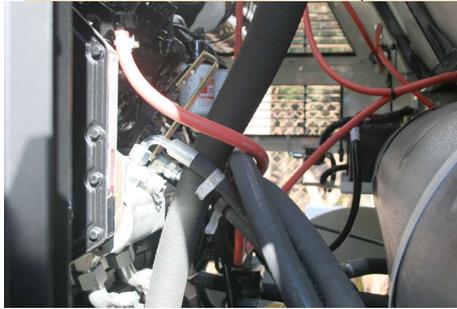
- Un joystick que guiará el sentido de desplazamiento del equipo y la velocidad de avance;
- Un potenciómetro limitador de velocidad de avance;
- Un potenciómetro para la dirección del equipo (derecha/izquierda).



SISTEMA HIDRÁULICO LOAD SENSING PARA LOS APLICATIVOS

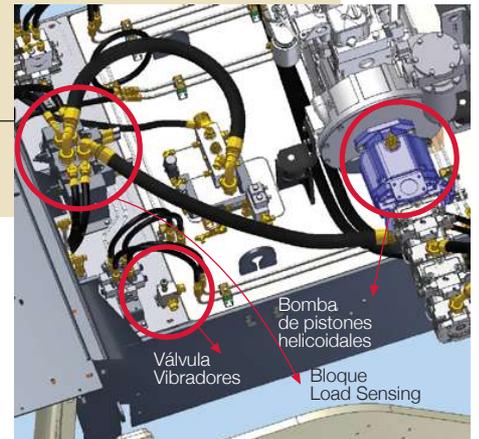


- **Mesa** "apertura y cierre vibradores levante nivelación";
- **Silos** "apertura y cierre";
- **1 bomba de engranajes doble**, siendo una de 32 cm³/rev (76 lpm) para la mesa Stretch16®, incluyendo vibradores y aplicativos; y otra de 22,5 cm³/rev (56 lpm) para los silos, levante y nivelación;
- **Bloques manifold con sistema Load sensing integrado**: Dos (2) bloques, uno para silos y levante de la mesa y otro para nivelación, posibilitan la circulación del aceite hidráulico solamente cuando se utiliza el aplicativo específico "silo, levante de la mesa y nivelación" evitando que el aceite circule por todas las válvulas sin necesidad. Con esto, ocurre la reducción del calentamiento del aceite hidráulico lo que contribuye mucho para la reducción significativa del consumo de combustible.



Transportadores de mezcla "cadena y helicoidales"

- **1 bomba de pistones** de 100 cm³/rev (250 lpm) exclusiva para el accionamiento de los transportadores de mezcla (cadenas + helicoidales) debido al "control proporcional" del volumen de mezcla generando la perfecta y eficiente interacción con el sistema load sensing;
- **Bloque manifold con sistema Load sensing integrado**: uno (1) bloque load sensing compuesto que permite al lado derecho y izquierdo de los transportadores "helicoidales y de cadena", que trabajen independientemente. El sistema Load sensing garantiza el suministro de aceite solamente cuando es necesario, aumentando la eficiencia general del sistema;
- **Válvula de alivio y direccional** integrada para protección de los vibradores.



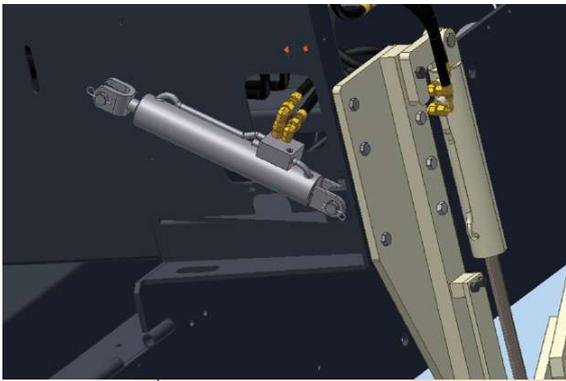
Tanque de combustible

- **Capacidad**: 210 l, posibilitando más autonomía en trabajos de larga duración;
- **Características**: en material termoplástico, con drenaje para limpieza y bocal con llave de fácil acceso para abastecimiento;
- **Incluida bomba de diésel auxiliar** para el sistema de calentamiento de la mesa y limpieza diaria de la máquina de los componentes en contacto con la mezcla bituminosa.

SISTEMA ELÉCTRICO

Sistema eléctrico

- **Tensión:** 12 Vcc;
- **Alimentación:** 2 baterías de 150 A con excelente acceso para mantenimiento;
- **Instalación eléctrica:** Cableado completo en único cable. Los cables se identifican de acuerdo con las normas internacionales;
- **Llave general,** localizada cerca de la caja de baterías y de fácil acceso;
- **Llave de emergencia,** localizada en el panel y en las dos extensiones de la mesa;
- **Faroles:** 4 faroles con posiciones ajustables, 2 delanteros y 2 traseros;
- **Señalizador:** 1 señalizador estroboscópico amarillo;
- **Indicador luminoso:** 2 indicadores luminosos tipo guiñadores en el ancho de la máquina.



Silos de mezcla:

- **Capacidad** para 12 toneladas;
- **Salida de mezcla** a través de cilindros hidráulicos posicionados entre los silos y chasis, protegidos de la región de mezcla y con ventanas para acceso;
- **Descarga** eficiente de material;
- **Sistema de lonas** eficiente para evitar fuga de material de los silos.



MESA EXTENSIBLE HIDRÁULICA STRETCH 16®

La mesa Stretch 16® Terex | Cedarapids suministra el desempeño comprobado y la confiabilidad necesaria para atender las especificaciones actuales de calidad de la pavimentación.

Proyectada para la conveniencia del operador, la Stretch 16® suministra anchos de pavimentación infinitamente variables de 8 a 16 ft (2,44 a 4,88 m), accionadas hidráulicamente. Todos los ajustes - inclinación, altura compatible, corona y espesor de la superficie - son fácilmente controlados por el operador de la mesa.

Los controles electrohidráulicos son estándar y accionados a través de control remoto, proporcionando una configuración rápida y confiable. El ángulo de ataque se ajusta a través de manivela con esfuerzo leve y de fácil acceso y de excelente ergonomía.

Los sistemas electrohidráulicos son sencillos, confiables y precisos. La facilidad en el mantenimiento de rutina reduce el tiempo ocioso de la máquina, permitiendo el retorno para operación más rápidamente que los demás tipos de mesas del mercado.

Las planchas alisadoras de la mesa del tipo en "U" son reversibles y tienen 18 pulgadas de ancho (457 mm), y están construidas de acero aleación endurecido para suministrar alta resistencia al desgaste y una vida útil más larga.

STRETCH 16® PRODUCE SUPERFICIES ASFÁLTICAS LISAS, UNIFORMES, VENCEDORAS DE PREMIOS

Planchas de contención ajustables ubicadas en la mesa principal y extensiones de la mesa.

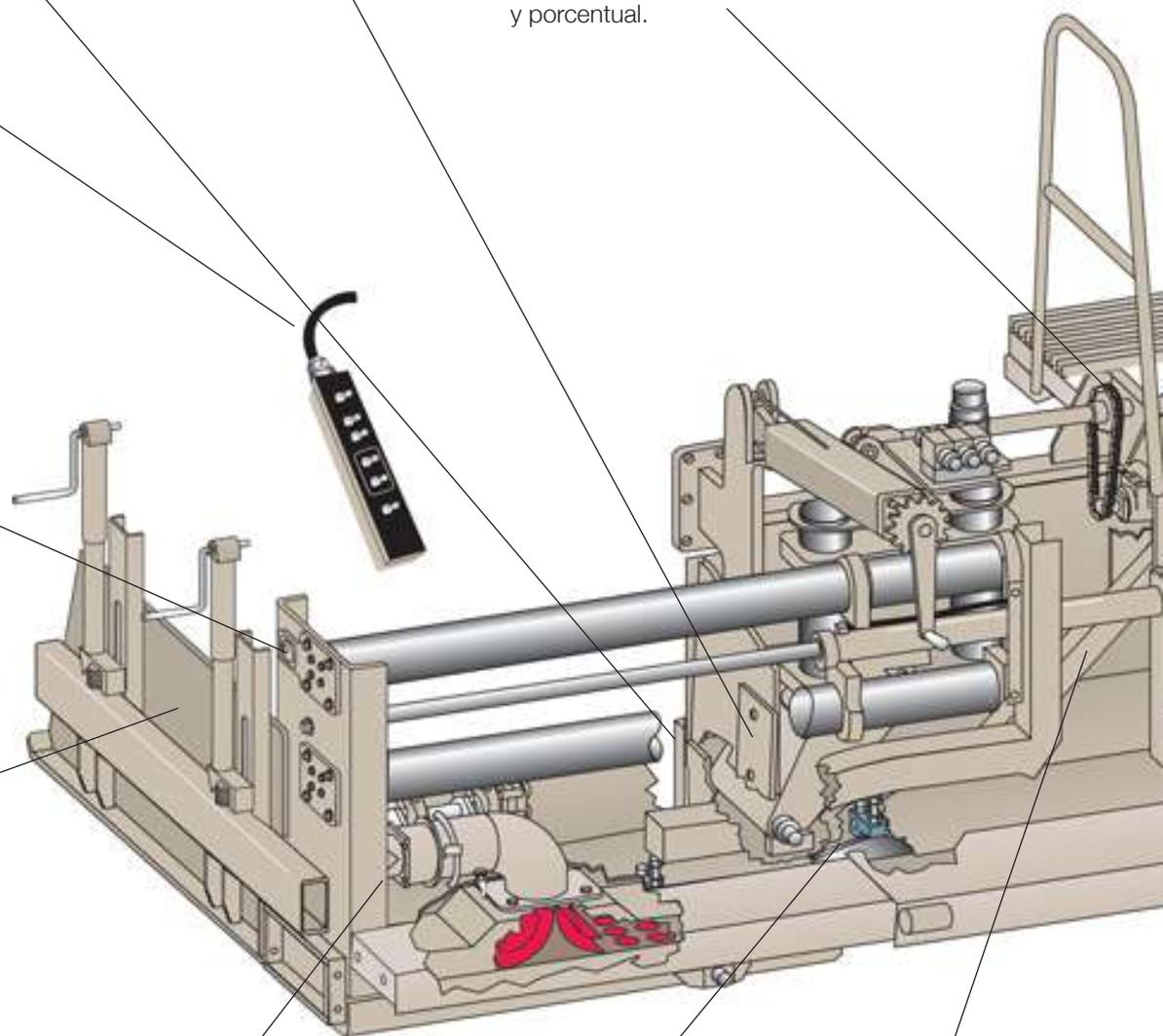
Controles de la extensión: Control remoto portátil de la abertura/cierre de la mesa, inclinación de las extensiones, controles de la automatización, espesor de la superficie (activa los cilindros hidráulicos para elevar o bajar el punto de tracción) del pavimento.

Dispositivo de Pretorque ajusta el tubo de extensión del tope para neutralizar las fuerzas de torsión causadas por la mezcla delante de la extensión al pavimentar grandes anchos.

Esquí lateral ajustable cargado por resortes mantienen un contacto continuo y/o el pavimento. Las manivelas suspenden fácilmente los esquíes en las extremidades.

Planchas de lacre ajustables: Impiden que la mezcla se insiera entre las partes delanteras y traseras de la mesa.

Ajuste de la inclinación de la extensión: Ajuste eléctrico y rápido de las extensiones para la inclinación correcta. Ninguna herramienta es necesaria. La inclinación se mide en un sistema de referencia de dos escalas - pulgadas/pies y porcentual.



Calentamiento a diésel: Los quemadores a diésel más durables de la industria. Acero inoxidable de alta resistencia distribuyen el calor uniformemente en la mesa (calentamiento eléctrico mostrado en la página anterior).

Dos tornillos del regulado permiten un ajuste independiente del ángulo de ataque y de la alineación de la mesa a partir del tope de la mesa (ningún calce es necesario).

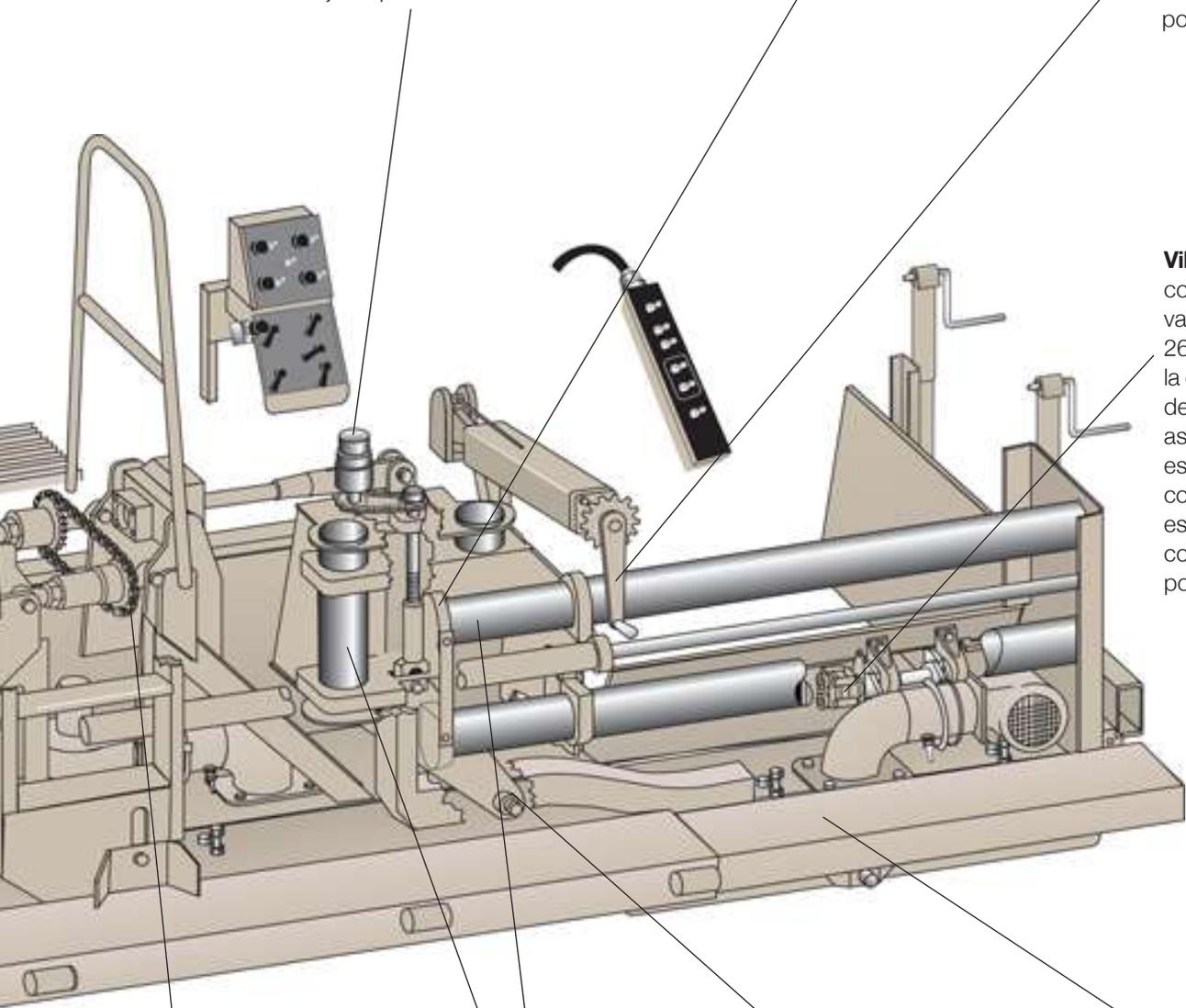
Estructura "Heavy Duty" con estructura tipo puente que provee resistencia y soporte a las extensiones. Las piezas de la corona para demanda pesada suministran resistencia y rigidez longitudinal.



Altura compatible: El ajuste de altura de mesa simplifica la nivelación de la extensión con la mesa principal para una mejor superficie asfáltica.

Los **rodamientos del tubo de extensión** son blindados y atornillados en el lugar con retenedores.

El **ángulo de ataque** en la mesa principal se ajusta con una manivela convenientemente posicionada.



Vibración hidráulica con frecuencia variable de hasta 2600 vpm suministra la calidad excepcional de la superficie asfáltica que usted espera de Terex. Los controles del vibrador están convenientemente posicionados.

Ajuste de la corona: ajuste hidráulico fácil de la corona delantera y trasera simultáneamente o solamente de la delantera. La escala muestra una cantidad de ajuste positivo o negativo.

Los **tubos de extensión y de ajuste vertical** son cromados, con diámetro de 5 pulgadas (127 mm) y un espesor de las paredes de 1/4 pulgadas (6,4 mm). Esta resistencia suministra la sustentación necesaria a una parte muy vital de la mesa.

El **punto del eje** localizado en las extremidades externas inferiores de la mesa principal suministra un punto de "curvatura" lo más cercano posible de un verdadero punto de flexión de la mesa de una sola pieza. El eje y los rodamientos pesados suministran una larga vida y rigidez.

Pasarela telescópica: Esta pasarela extensible suministra acceso a todo el ancho. La pasarela puede ser fácilmente removida para suministrar un espacio adicional en una mesa baja a otros equipos.

SISTEMA DE FLUCTUACIÓN DE LA MESA "SCREED ASSIST SYSTEM"



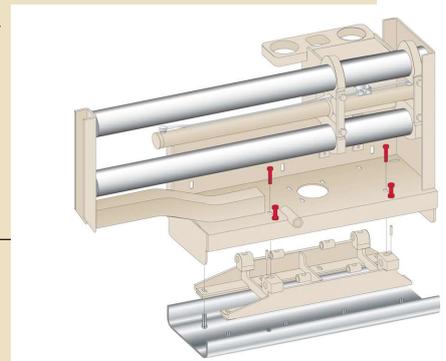
Este sistema alivia el peso de la mesa alisadora para que la misma fluctúe sobre la mezcla bituminosa con el menor ángulo de ataque posible, favoreciendo el perfecto acabado del pavimento, mejor tracción y respuesta rápida cuando se altere el espesor aplicado.

Ventajas y beneficios del sistema:

Este sistema estándar elimina marcas en el acabado a través de ajustes en la mesa, mientras que al mismo tiempo transfiere peso para la parte trasera de la pavimentadora proporcionando más capacidad de tracción.

- Posibilita una mayor vida útil de las planchas alisadoras;
- **Válvula reguladora de presión:** que posibilita el ajuste de presión "mayor presión, más estable permanecerá la mesa en operación" y "menor presión, más fluctuante estará el sistema con relación a las condiciones de la pista";
- **Acumulador** para mantenimiento exacto de la presión ajustada;
- **Manómetro** de fácil visualización durante el ajuste;
- **Válvulas de retención** garantizando la exacta posición ajustada;
- **Ajuste independiente del ángulo de ataque para las extensiones:**

Es necesario porque la carga de trabajo en una extensión puede variar con el peso del material y la altura de la mezcla a frente. Normalmente, el ajuste solamente es necesario después de un cambio substancial en el ancho o en el proyecto de la mezcla.



Componentes opcionales

- **Control electrónico por sensor sónico de nivelación "MOBA":** Controla automáticamente la nivelación, a través de un sensor que emite una señal sónica contra el suelo y compara la distancia solicitada, con la distancia medida por la señal.
- **Control electrónico por sensor mecánico de nivelación "MOBA":** Controla automáticamente la nivelación, a través de un asta mecánica en contacto con el suelo o guía por " cable de acero o esquí Terex", emitiendo una señal eléctrica y comparando distancia solicitada con la distancia medida por la señal.
- **Esquí de aluminio con zapatas autoajustables:** Compuesto de módulos de 3 metros puede ser constituido de 6 o 9 metros, permitiendo más precisión en la nivelación, por tratarse de largo extenso. Este sistema posibilita más precisión y linealidad/planicie de pavimentación, corrigiendo imperfecciones de la base, obteniendo menores índices de imperfecciones "IRI".



Ancho de pavimentación

Mínimo de 8 ft (2438 mm) sin zapatas/planchas de corte
Máximo de 16 ft (4877 mm) sin extensiones
Máximo de 18 ft (5486 mm) con extensiones

Placas reversibles de la mesa

Parte delantera: 18 pul. (457 mm) de ancho x 8 ft (2.438 mm) de largo
Extensiones traseras: 18 pul. (457 mm) de ancho x 4 ft (1.219 mm) de largo
Las placas son de acero especial

Sistemas de calentamiento de la mesa

• Calentamiento eléctrico

Generador de 20 kW
Control termostático de 4 zonas, display de temperatura y set-point para cada zona
Lectura de Volts-Amperios-Frecuencia

• Calentamiento a diésel

Cuatro quemadores de aceite combustible espaciados igualmente de 67.500 BTU/h
El ajuste del volumen de aire y el desarmado sin herramientas suministra un mantenimiento fácil
El sistema de ignición es del tipo bujía incandescente

Corona

Corona de la mesa principal con ajuste eléctrico de 1 a +3 pul. (- 25 a +76 mm)

Inclinación izquierda y derecha de la extensión

-2% a +10%, operación eléctrica

Altura compatible de las extensiones traseras izquierda y derecha

2,25 a 1,25 pul. (+57 a -32 mm), operación eléctrica

Vibradores

Cada sección de la mesa de 4 ft (1.219 mm) tiene su propio vibrador con frecuencia variable (2.600 vpm) y amplitud
La vibración también se la suministra en las extensiones de la mesa de 14 pul. (356 mm)

Tubos y rodamientos de la extensión

5 pul. (127 mm) O.D. x 1/4 pul. (6,4 mm) en la extensión de la pared horizontal y tubos de ajuste vertical
Superficies de cromo duro
Rodamientos no lubricados

Peso

Aproximadamente 5.900 libras (2.680 kilogramos) con compuertas en las extremidades

Opcionales

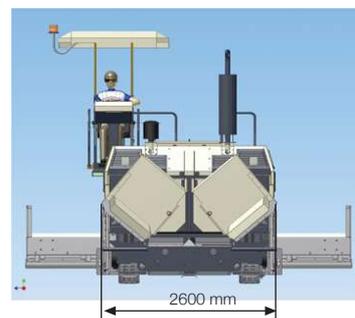
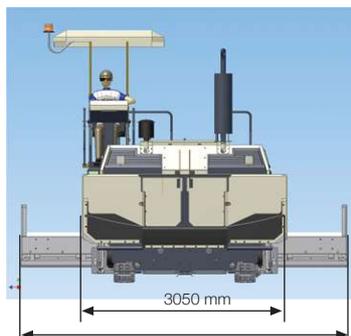
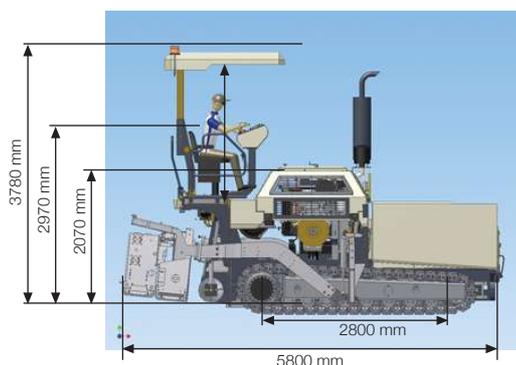
Extensiones de la mesa de 14 pul. (356 mm) con llave para acoplamiento/remoción rápidos, vibración de eje disponible
Placas de guía chanfleadas
Zapatitas de corte

DATOS TÉCNICOS

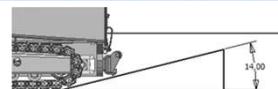
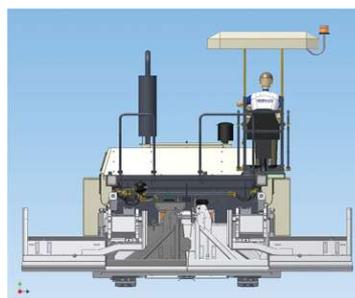
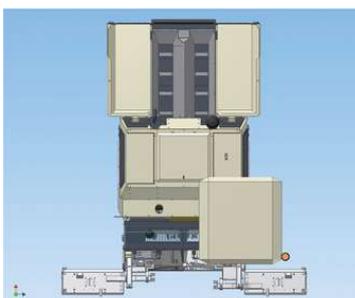
	VDA 700	VDA 721
Motor diésel (máquina básica)	CUMMINS 6BT	CUMMINS 6BT
Potencia (máquina básica) cv / kW	154 / 113	154 / 113
Velocidad de pavimentación	0 - 33 m/min	0 - 54 m/min
Velocidad de desplazamiento	0 - 66 m/min	0 - 108 m/min
Capacidad del tanque de aceite hidráulico	300 l	300 l
Capacidad del tanque de aceite del cárter	14 l	14 l
Capacidad del silo de mezcla	12.000 Kg	12.000 Kg
Peso con mesa Stretch 16®	15.800 Kg	13.500 Kg
Radio de giro interno	1.250 mm	5.700 mm
Sistema de tracción	esteiras	pneus
Producción	600 t/h	600 t/h
Ancho de pavimentación con mesa Stretch 16®	2,6 m - 5,5 m	2,6 m - 5,5 m
Ancho mínimo de pavimentación VDA 700	1,3 m	1,3 m
Espesor de pavimentación con mesa Stretch 16®	15 - 300 mm	15 - 300 mm
Calentamiento	DIESEL	DIESEL
Frecuencia de vibración	0 a 3000 vpm	0 a 3000 vpm

DIMENSIONES

	Descripción	Dimensión
(A)	Altura de operación (toldo abierto)	3800 mm
(B)	Altura para transporte 1 (toldo fechado)	2970 mm
(C)	Altura para transporte 2 (desmontado por el operador)	2070 mm
(D)	Ancho (aletas del silo de materiales abiertas)	3050 mm
(E)	Ancho (aletas del silo de materiales cerradas)	2600 mm
(F)	Largo total	5800 mm



2438 mm (cerrado con/sin extensiones - ancho de pavimentación)
 4877 mm (abierto con/sin extensiones - ancho de pavimentación)
 5486 mm (abierto con extensiones - ancho de pavimentación)



Todas las fotografías, ilustraciones y especificaciones están basadas en información vigente en la fecha de aprobación de la publicación. Terex Roadbuilding Latin America se reserva el derecho de alterar las especificaciones y dibujos o de suprimir componentes sin aviso previo. Los datos de rendimiento dependen de las condiciones de la obra. Algunos de los componentes mencionados son opcionales, inclusive sin indicación explícita en el texto. Mayo/2009

TEREX ROADBUILDING LATIN AMERICA

Rua Comendador Clemente Cifali, 530
 Distrito Industrial Ritter | Cachoeirinha/RS | Brasil
 Telf.: +55 (51) 2125 6677
 Fax: +55 (51) 3470 6220
www.terex.com.br

